

Sikaflex[®]-295 UV

Collage de vitrages organiques pour applications marines

Propriétés

| | |
|---|-----------------------------------|
| Base chimique | Polyuréthane monocomposant |
| Couleur (CQP ¹ 001-1) | Noir |
| Mode de polymérisation | A l'humidité ambiante |
| Densité à l'état frais (CQP 006-4) | 1,3 kg/l environ |
| Propriétés rhéologiques | Thixotrope |
| Température d'application | +10°C à +35°C |
| Temps de formation de peau ² (CQP 019-1) | 60 min environ |
| Vitesse de durcissement (CQP 049-1) | Voir diagramme |
| Retrait (CQP 014-1) | 1% environ |
| Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868) | 35 environ |
| Résistance à la traction (CQP 020-3 / ISO 8339) | 1,1 N/mm ² environ |
| Allongement à la rupture (CQP 020-4 / ISO 8339) | 500 % environ |
| Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34) | 5 N/mm environ |
| Transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663) | -45°C environ |
| Capacité d'accommodation de mouvements | 12.5 % |
| Température de service (CQP 513-1) | -40°C à +90°C |
| Court terme | 4 heures +120°C 1 heure +150°C |
| Durée de conservation (stockage < 25°C) (CQP 016-1) | Cartouche / recharge 12 mois |

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ à 23°C / 50% HR

Description

Le Sikaflex[®]-295 UV est un mastic polyuréthane mono composant de consistance pâteuse qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique pour former un élastomère durable. Il répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

Avantages

- Monocomposant
- Temps de polymérisation rapide
- Rupture de fil courte
- Approuvé par le marché OEM
- Résistance au vieillissement et aux conditions climatiques
- Recommandé pour les vitrages organiques

Domaines d'application

Le Sikaflex[®]-295 UV a été spécialement formulé pour les applications de collage et d'étanchéité des vitrages organiques en construction et en réparation navales. Grâce à son excellente résistance aux conditions climatiques, il peut être utilisé pour des joints particulièrement exposés.

Les supports adaptés sont :

- Aluminium (brillant ou anodisé)

- GRP (résine polyester)
 - Acier inoxydable
 - Bois
 - Peinture bi composant
 - Vitrages organiques (PC, PMMA)
- Consulter le Service Technique de Sika Industry avant toute utilisation du Sikaflex[®]-295 UV sur des plastiques thermoformés.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports et dans les conditions réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

Industry



Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-295 UV polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme).

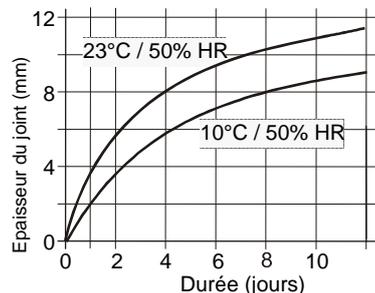


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation Sikaflex®-295 UV

Résistance chimique

Le Sikaflex®-295 UV résiste bien à une action prolongée de l'eau, eau de mer, solutions de nettoyage en phase aqueuse sans chlore, des eaux usées, acides et bases faibles dilués.

Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-295 UV ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux diluants pour peinture.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Le Sikaflex®-295 UV doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et dépoussiérées.

Les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans « Guide de préparation des surfaces pour applications marines »

Contactez le Service Technique de Sika Industry pour toute application spécifique.

Application

Couper la buse en fonction de la dimension souhaitée et appliquer le produit à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.

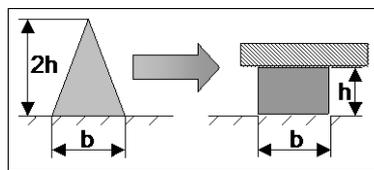
Une fois ouvert, le Sikaflex®-295 UV, doit être utilisé dans un temps relativement court.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-295 UV en cordons triangulaires (voir illustration).

Le collage de plastiques transparents (vitrages organiques) nécessite une configuration de joint particulière tenant compte des propriétés spécifiques de ces matériaux.

Ne pas appliquer à des températures inférieures à +10°C ou supérieures à +35°C.

La température optimum d'application des substrats et de la colle est comprise entre +15°C et +25°C.



Configuration de joint recommandée

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau.

Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N.

Tout autre agent de finition ou de lissage devra être testé pour vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-295 UV non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'un savon industriel adapté et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Mise en peinture

Le Sikaflex®-295 peut être peint dès qu'il a formé sa peau. Dans le cas où la peinture nécessite une cuisson, il peut être nécessaire d'attendre une polymérisation complète. Les peintures PUR

mono composant et acryliques bi-composant peuvent en général être utilisées. Les peintures à l'huile ne sont pas adaptées. Toute peinture doit être validée par des tests en conditions de production. L'élasticité des peintures est inférieure à celle des polyuréthanes. Ceci pouvant générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide de préparation des surfaces pour application marine

Conditionnement

| | |
|-----------|--------|
| Cartouche | 300 ml |
| Recharge | 400 ml |
| | 600 ml |

Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variations pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : www.quickfds.fr.

Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Pour plus d'informations : www.sika.fr

Sika France S.A
BU Industry
84 rue E. Vaillant
93350 LE BOURGET
Tel : 01.49.92.80.33
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social
101 rue de Tolbiac
75654 Paris Cedex 13

