

GELCOAT CRYSTIC 65 PA

Gelcoat isophtalique, qualité marine

Introduction

Le **GELCOAT CRYSTIC 65 PA** est un produit thixotrope à base de résine isophtalique. Il s'applique au pinceau ou au rouleau. Le **GELCOAT CRYSTIC 65 PA** présente une excellente résistance à l'hydrolyse et il est approuvé par le Lloyds Register of Shipping.

Application

Le **GELCOAT CRYSTIC 65 PA** est spécialement destiné à la production de pièces pour l'industrie de la marine. Il est préaccélééré et ne nécessite qu'un ajout de catalyseur pour déclencher la réaction de polymérisation. Nous déconseillons vivement l'utilisation des teintes d'un bleu profond pour la réalisation de pièces au contact permanent avec l'eau, ceci pouvant entraîner une dégradation de la couleur.

Propriétés et Avantages

Propriétés

Résine de base isophtalique.....

Sans charge.....

Produit phare dans la Marine.....

Avantages

Excellente résistance à l'hydrolyse

Excellente brillance initiale et rétention de brillance

Sécurité des performances à long terme

Variantes

Le **GELCOAT CRYSTIC 65 PA** est également disponible en version de finition sous la référence **CRYSTIC TOPCOAT 65 PA X**.

Formulation

Le **GELCOAT CRYSTIC 65 PA** doit pouvoir atteindre la température ambiante (18-20°C) avant d'être mis en œuvre.

Le produit ne nécessite que l'ajout du catalyseur pour commencer sa polymérisation. Nous conseillons l'utilisation d'un catalyseur de type M (ou de type Butanox M50). Le taux de catalyseur conseillé est de 2% en poids.

Temps de gel

La quantité de catalyseur et la température contrôlent le temps de gel. A 20°C, le temps de gel du **GELCOAT CRYSTIC 65 PA** pour 100 parties de gelcoat et de 2 parties de catalyseur M est de 9 à 11 minutes.

Mise en œuvre

Le **GELCOAT CRYSTIC 65 PA** s'applique au pinceau ou au rouleau. Il est conseillé de mélanger le gelcoat avant son application. L'épaisseur recommandée pour la plupart des cas est de 0,5 mm environ, soit 550 à 600 g/m².

Caractéristiques

A l'état liquide

Viscosité à 25°C Brookfield RVT, n°5, 2,5t/min	dPas	350 - 600
Densité à 25°C selon les teintes		1.15 - 1,35
Stabilité à l'abri de la lumière à 20°C	mois	3

A l'état polymérisé, résine de base

Dureté Barcol (Model GYZJ 934-1)		42
Température de déformation Sous charge (1,8 MPa)	°C	75
Allongement à la rupture	%	3
Résistance à la traction	MPa	75
Module de traction	MPa	3500

Test selon le BS 2782 :1976

1MPa = 1MN/m² = 1N/mm² = 10,2 kgf/cm²

Emballage

Le **CRYSTIC 65 PA** est livré en bidons de 25 kg net et en fûts à ouverture totale non consignés de 200 kg net.

Stockage

Le **CRYSTIC 65 PA** à l'état liquide doit être tenu à l'écart de flammes. Il doit être stocké dans des conteneurs adaptés, à l'abri de la lumière à une température maximale de 20°C. Eviter la proximité d'une source de chaleur et le risque d'infiltration d'eau.

Hygiène et sécurité

Les mesures de protection les plus importantes sont :

- stockage convenable
- bonne rotation des stocks
- ventilation des locaux adaptée
- extraction locale lorsque la concentration des vapeurs est élevée
- bon entretien des locaux
- utilisation de masque si projection ou travail en espace confiné
- personnel informé et compétent

Points à surveiller

Au dessus d'un certain niveau, les vapeurs de solvants ou de monomère peuvent présenter des risques pour la santé et pour la sécurité.

Pour la sécurité les risques principaux sont le feu et l'explosion.

Pour la santé les risques viennent de l'accumulation de vapeurs dans les ateliers lorsque celle-ci dépasse les valeurs limites d'exposition. Pour connaître les valeurs limites d'exposition, voir les circulaires du Ministère du Travail.

Les symptômes d'une surexposition aux vapeurs sont :

- gorge sèche et irritée
- toux
- maux de tête
- somnolence

Les gelcoats, comme leurs émanations, peuvent créer des irritations de la peau chez les personnes sensibles.

Toutes ces informations et valeurs sont données de bonne foi à partir de moyennes de résultats obtenus en laboratoire. Elles ne peuvent être considérées comme des garanties et ne sauraient engager notre responsabilité Packaging

65PA / Sept 2005

