










Résumé des étiquettes des dispositifs avec informations de sécurité			
	AVERTISSEMENT - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire le manuel d'utilisation		
	Marquage CE pour le marché de l'UE		Marque de conformité eurasienne
	Porter une protection auditive		Porter des lunettes de protection
	Porter des gants		Porter un masque
	Élimination et déclassement (directive DEEE)		
	Flèche – agir dans la direction indiquée par la direction de la flèche		

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE	RX153A/RX253A	RX156A/RX256A
Ø Orbit [mm]	3	6
Ø Plaque de presse [mm]	150	150
Filetage de plaque de presse	5/16"	5/16"
Tours de plaque de presse	CAVITÉS MULTIPLES	CAVITÉS MULTIPLES
Tr/Min	4.000÷10.000	4.000÷10.000
Contrôle de la vitesse électronique	•	•
Puissance (W)	250	250
Classe d'isolement	I	I
Poids [Kg] selon la procédure EPTA	1,2	1,2
Les valeurs indiquées sont basées sur une tension nominale de 230V50Hz. En cas de tensions et de fréquences de différentes puissances, les valeurs peuvent varier. Se reporter aux spécifications techniques de l'étiquette aux valeurs de l'outil.		

⚠ AVERTISSEMENTS! Lire tous les avertissement, indications, illustrations et spécifications fournis avec cet outil électrique. Le non-respect des instructions mentionnées ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie ou des blessures graves. **Bien garder tous les avertissements et instructions.** Les consignes de sécurité et de prévention des accidents sont reportées dans le livret «**CONSIGNES DE SÉCURITÉ**» qui fait partie intégrante de la documentation. Ce **mode d'emploi** fournit des informations complémentaires nécessaires à l'utilisation spécifique de l'outil.


USAGE CORRECT

- **Cet outil est conçu pour être utilisé comme une ponceuse. Lire tous les avertissements de sécurité, les instructions, les indications fournies sur les dessins et les spécifications fournies avec cet outil. Le non respect de toutes les instructions fournies ci dessous peut provoquer des chocs électriques, des incendies et/ou des blessures graves.**
- **Cet outil n'est pas destiné à être utilisé pour les opérations de broissage, de polissage et de coupe du métal.** L'utilisation de cet outil pour les applications non désirées peuvent entraîner des risques et des blessures aux personnes.
- **L'outil doit être utilisé avec des accessoires spécialement conçus ou recommandés par le fabricant.** La fixation de l'accessoire à l'outil ne garantit pas une opération sûre.
- **La vitesse nominale des accessoires doit être au moins égale à la vitesse maximale spécifiée sur l'outil.** L'utilisation des accessoires à des vitesses supérieures à la vitesse nominale peut les casser ou les projeter en l'air.
- **Le diamètre extérieur et l'épaisseur des accessoires doivent correspondre aux spécifications de l'outil.** Les accessoires avec des dimensions incorrectes ne peuvent pas être correctement protégés ou contrôlés.
- **La configuration des accessoires doit correspondre à l'outil.** L'utilisation d'accessoires qui ne peuvent pas être parfaitement adaptés à l'outil peut entraîner un déséquilibre, des vibrations excessives et l'impossibilité de contrôler l'outil.
- **Ne pas utiliser d'accessoires endommagés. Avant utilisation, inspecter tous les accessoires. Inspecter les patins de support et vérifier s'il n'y a pas de fissures, de déformations ou d'usure excessive. Si l'outil ou l'accessoire est tombé, vérifier qu'il n'est pas endommagé ou installer un nouvel accessoire. Après avoir inspecté ou installé un accessoire, tester le fonctionnement de l'outil à la vitesse maximale et sans charge pendant une minute, en gardant une distance de sécurité.** Si les accessoires sont endommagés, ils se briseront pendant cet essai.

PIÈCES DE L'OUTIL

- | | |
|---|--------------------------------|
| 1 - Pièce d'identification | 5 – Plaque de presse |
| 2 - Bouton marche/arrêt (ON/OFF) – Indicateur DEL | 6 – Connecteur de l'extracteur |
| 3 – Levier du commutateur MARCHE/ARRÊT | 7 – Clé à molette de 19 mm |
| 4 – Roue de réglage de la vitesse | 8 – Manchon anti-rotation |

MISE EN MARCHÉ

 **AVERTISSEMENT:** La tension et la fréquence de puissance doivent correspondre aux données affichées sur la plaque d'identification (1).

ASSEMBLAGE ET DÉMONTAGE DES ACCESSOIRES

 **AVERTISSEMENT:** Avant (dis) assembler l'outil, s'assurer que l'outil est débranché.

REMARQUE: Pour avoir une performance optimale de l'outil, utiliser uniquement des accessoires et des produits consommables originaux.

Plaque de presse

- Insérer la clé à molette (7) entre la plaque de presse et le manchon anti-rotation (Fig. 1) pour maintenir la broche.
- Tourner la clé à molette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la retirer.
- Pour le démontage: (Fig. 2, 3) Tenir la broche avec la clé à molette (7), en tournant le patin dans le sens des aiguilles d'une montre.

REMARQUE: L'ajustement non original ou incorrect d'une plaque de presse peut provoquer des vibrations excessives de l'outil.

Papier abrasif


- Le papier abrasif usagé peut être enlevé en le déchirant simplement;
- Appliquer le nouveau papier abrasif en appuyant de la même manière sur la plaque de presse (5) et en s'assurant que les trous sur le papier coïncident avec les trous d'aspiration de la plaque.


REMARQUE: Seuls les disques en papier abrasif velcro Ø 150 mm avec des trous d'extraction de poussière sont autorisés.

MISE EN MARCHÉ ET ARRÊT

Mise en marche: Appuyer sur la touche ON/OFF (2); la lumière DEL s'allume. Maintenant, il est possible de démarrer l'outil en appuyant sur le levier du commutateur MARCHE/ARRÊT (3). Le régime peut être réglé en tournant la roue du régulateur de vitesse (4).

Arrêt: Relâcher le levier pour arrêter l'outil; appuyer sur le bouton ON/OFF, la DEL et l'outil s'éteignent.

 **AVERTISSEMENT:** Si un cas de vibration inhabituelle est présent après une mise en marche de l'outil, éteindre immédiatement l'outil et éliminez le défaut.

 **AVERTISSEMENT:** Pour réduire le risque de blessure, éteindre l'outil en appuyant sur la touche ON/OFF (2) après toute utilisation.

CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE

Démarrage progressif

Le démarrage progressif est contrôlé électroniquement. Le démarrage progressif peut également être contrôlé en réglant la position du levier. Le démarrage progressif garantit la protection du moteur et réduit le risque de blessure pour l'opérateur.

Contrôle de la vitesse

La vitesse de l'outil peut être modifiée en faisant tourner la roue de régulation de vitesse (4) au réglage désiré. Le réglage de la vitesse comporte onze points d'arrêt et peut être réglé entre 4000 (position 1) et 10000 (position 6) tours minute.

Protections d'outils

La protection électronique protège l'outil de différents événements qui peuvent endommager l'outil et créer un risque de blessure pour l'opérateur.

- **Disjoncteur de température:** En cas de surchauffe, la protection limite la consommation d'énergie de l'outil et réduit les tours minutes. Si la température continue à augmenter, la protection électronique éteint l'outil et la DEL commence à clignoter.

- **Surintensité:** En cas de surintensité provoquée par des démarrages répétés ou des surcharges excessives, la protection électronique éteint l'outil et la DEL commence à clignoter.
- **Rotor bloqué:** Dans un cas de rotor bloqué causé par un obstacle physique, la protection électronique éteint l'outil et la DEL commence à clignoter.
- **Variation brusque du courant:** Dans un cas de variation brusque du courant causé par une surcharge ou une mise en marche difficile, la protection électronique éteint l'outil et la DEL commence à clignoter.

Indication clignotante DEL

La DEL indique le type de protection avec un code de clignotement différent:

Protection des outils	Clignotant	Solution
Rotor bloqué	Clignotement répété	Éteindre immédiatement l'outil et éliminer le défaut avant de redémarrer l'outil.
Surintensité :	Clignotement-pause-clignotement	Redémarrer les outils et réduire la charge à la ponceuse; si la protection est répétée, arrêter l'outil pendant une courte période.
Disjoncteur de température	2 clignotements-pause-2 clignotements	Redémarrer les outils et réduire la charge à la ponceuse; si la protection est répétée, arrêter l'outil pendant une courte période.
Variation brusque du courant	3 clignotements-pause-3 clignotements	Redémarrer les outils: si la protection est répétée, arrêter l'outil pendant une courte période.

EXTRACTION DE LA POUSSIÈRE



AVERTISSEMENT: La poussière peut être dangereuse pour la santé. Toujours travailler avec un extracteur de poussière. Lire toujours les réglementations nationales applicables avant d'extraire les poussières dangereuses.

La ponceuse n'a pas l'extraction de poussière auto-générée. Connecter un système d'aspiration RUPES au connecteur extracteur (6).

VALEURS D'ÉMISSION SONORE

Valeurs d'émissions sonores déterminées conformément à EN 62841-2-4:

RX153A/RX253A - RX156A/RX256A		
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	dB(A)	72.5
NIVEAU DE PUISSANCE SONORE	dB(A)	82.5
INCERTITUDE (K)	dB	3.0



Porter des protections auditives !

VALEURS D'ÉMISSION DE VIBRATION

Valeurs globales de vibration a_h (somme vectorielle sur les trois axes) et incertitude K conformément à EN 62841-2-4:

		RX153A/RX253A	RX156A/RX256A
NIVEAU DE VIBRATION À 3 AXES (a_h)	m/s^2	2.5	3.0
INCERTITUDE (K)	m/s^2	1.2	1.2

Les valeurs d'émission affichées sont comparatives et doivent être utilisées pour une évaluation provisoire de l'exposition au risque de l'opérateur pendant la période de travail. Une évaluation appropriée de la période de travail doit également inclure les périodes d'inactivité et d'arrêt de l'outil. Ces valeurs d'émissions représentent les principales applications de l'outil. Si l'outil est utilisé pour d'autres applications, avec d'autres accessoires, ou s'il ne fait pas l'objet d'un entretien régulier, les valeurs d'émission peuvent augmenter considérablement pendant les opérations.



ATTENTION: les mesures indiquées se réfèrent à des outils électriques neufs. L'utilisation quotidienne modifie les valeurs de bruit et de vibration.

MAINTENANCE ET ENTRETIEN



AVERTISSEMENT: Toutes les opérations de maintenance sont effectuées avec l'alimentation débranchée, s'assurer que l'outil soit bien débranché.

NETTOYAGE

A la fin de chaque tour de travail, ou lorsque cela est nécessaire, dépoussiérer le corps de l'outil à l'aide d'un chiffon doux, en faisant particulièrement attention aux fentes d'aération du moteur.

Aucune autre opération de maintenance ne doit être effectuée par l'utilisateur.

RÉPARATIONS

L'entretien et le nettoyage des pièces intérieures, comme les roulements à billes, les engrenages, etc., ne doivent être effectués que par un atelier de service agréé.

ÉLIMINATION (DIRECTIVE DEEE)



Pour les pays de la UE uniquement: conformément à la directive européenne sur les déchets d'équipements électriques et électroniques et sa mise en œuvre conformément aux réglementations nationales, les équipements électriques doivent être collectés séparément, afin d'être recyclés dans le respect de l'environnement. Le produit, lorsqu'il arrive en fin de vie, ne doit pas être dispersé dans l'environnement ni jeté avec les ordures ménagères. Il doit être amené dans un centre de tri agréé pour être éliminé (contacter les autorités locales pour savoir où éliminer le produit conformément à la loi). L'élimination correcte du produit contribue à la santé et à la préservation de l'environnement. L'élimination illégale du produit entraînera des sanctions à l'encontre des contrevenants.

DÉCLARATION UE DE CONFORMITÉ

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que l'outil représenté est conforme aux directives:

2006/42/CE, 2014/30/UE, 2011/65/UE.

Des essais ont été effectués conformément aux normes :

EN 62841-1:2015 + AC:2015;

EN 62841-2-4:2014 + AC:2015;

EN IEC 55014-1:2021;

EN IEC 55014-2:2021;

EN IEC 61000-3-2:2019 + A1:2021;

EN 61000-3-3:2013 + A1:2019 + A2:2021;

EN IEC 63000:2018.

Vermezzo con Zelo (MI), 03/10/2022

Fichier technique à:

RUPES S.p.A.

Via Marconi, 3/A - Loc. Vermezzo

20071 - VERMEZZO CON ZELO (MI) - Italie

RUPES[®] S.p.A. a socio unico


G. Valentini
The President